



Balticfloc

RAŽOŠANAS LĪNIJAS IEKĀRTAS

1.daļa ĶĪMIJAS DOZĒŠANAS IEKĀRTA

Ķīmijas dozēšanas iekārta no BIG BAG maisiem. Dozēšanas iekārta sastāv no diviem atsevišķiem dzelzs rāmjiem ar dozēšanas silēm apakšā. Abas ķīmijas siles, ar šnēkiem tiek apvienotas vienā padevē un ar āmurdzirnāvam tiek sajauktas, sasmalcinātas un novadītas pie kopējās materiālu plūsmas. Dozēšanas sile padod ķīmiju ar šnēka palīdzību. Operators var regulēt barošanas daudzumu caur vadības paneli. Ķīmijas padeve savienota ar sensoru pie materiāla padeves un aptur padevi, kad netiek padots materiāls. BIG BAG maisu uzlādei un pacelšanai tiek izmantots elektrisks trošu telferis ar pagarinātu sijas profilu uz āru. Regulējams ķīmijas padeves daudzums vismaz robežās no 10 līdz 240 kg/h.

Augstums: robežās no 2650 līdz 3000 mm;
Garums: robežās no 2250 līdz 2750 mm;
Platums: robežās no 1000 līdz 1300 mm;
Svars: ne vairāk kā 3000 kg;
Krāsa: RAL 9018 vai līdzīgs tonis;
Kapacitāte: robežās no 10 līdz 240 kg/h;
Darba spriegums: 400v (50Hz)
Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda 12kw.

2.daļa ŠĶIEDRAS ATDALĪTĀJS

Rulli sapresētas, saķīptas industriālās kaņepes automātiski sadalīt divās frakcijās – kaņepju šķiedrā un kaņepju spalvos. Šķiedru sagatvo tālākai apstrādei, kaņepju spalvos sapako big bag maisos.

Kapacitāte: 1500 kg/h;
Krāsa: RAL 5003 un RAL 9018 vai līdzīgs tonis;
Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda 40kw.

3.daļa PLĀKŠŅU GRIEŠANAS IEKĀRTA

Plākšņu griešanas iekārta sastāv no 2 daļām. Pirmā iekārtas daļa ir novietota pirms krāsns, kas veic malu līdzināšanu 1800 mm platai loksnei pēc formēšanas iekārtas. Materiāla nogrieztu daudzumu atgriez otrreizējai pārstrādei. Otrā iekārtas daļa ir novietota pēc krāsns un tai ir jāspēj sagriezt materiālu vismaz 4 daļās.

Kapacitāte: vismaz no 1000kg/h;
Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda 16kw.

4.daļa KRĀSNS

Iekārta sastāv no 4 pozīcijām:

Formēšana: Vertikāls gaisa formēšanas kambaris, kas uzklāj materiālu vienmērīgā slāni, pirms karsēšanas krāsni. Materiāls no formēšanas kambara tiek padots uz krāsni ar konveijeri, kam ir regulējama kondensācijas josla.

Krāsns: Karsēšanas krāsns speciāli makulatūrai, kaņepju un citām šķiedrām. Darbojas ar dabasgāzi un elektrību.

Produkta biežums: regulējams robežās no 20 līdz 100 mm;
Produkta svars: robežās no 800 gr/m² līdz 8000 gr/m²;
Kapacitāte: no 750 Kg/h;
Produkta platums: no 1800 mm.

Produkta platums: no 1800 mm;
Produkta biežums: no 2 cm līdz 10 cm;
Blīvums: robežās no 40 kg/m³ līdz 100 kg /m³;
Darba temperatūras regulēšana: robežās no 30 līdz 220 °C;
Kapacitāte: no 750 Kg/h.

Dzesēšana: Dzesēšanas sistēmai ir 3 pozīcijas. Dzesēšana notiek uzreiz pēc krāsns ar gaisa ventilāciju. Pēc gaisa ventilācijas seko dzesēšana ar šahtām, kas pildītas ar aukstu ūdeni. Noslēdzošā dzesēšana ir atkal ar gaisa ventilāciju.

Kalibrēšana: Kalibrēšana notiek dzesēšanas daļā ar auksta ūdens šahtām, kur samazinot šahtas izmēru tiek veidots galējais materiāla izmērs.

Produkta biezums: robežās no 20 mm līdz 100 mm;
Produkta platums: no 1800 mm;
Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda 150 kw.

5.daļa MIKSĒŠANAS BUNKURS

Miksēšanas bunkurs paredzēts dažādu šķiedru sajaukšanai kopējā masā. Virs dozēšanas bunkura atrodas ciklons, kas nodrošina brīvu materiāla plūsmu uz bunkuru, dzenot lieko gaisu prom. Iekārta sastāv no 3 daļām:

1. Materiāla uzglabāšanas daļa.
2. Materiāla barošanas daļa.
3. Materiāla maisīšanas un padošanas tālāk daļa.

Kapacitāte: 750 Kg/h;
Miksēšanas ātrums: robežās no 50 līdz 70 rpm/min;
Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda 30kw.

6.daļa UZKRAUŠANAS KONVEIJERS

Iekārta sastāv no 3 komplektiem:

Materiālu padeves konveijers sastāv no 2 daļām. Pirmā daļa paredzēta materiāla uzlādei un šķirošanai. Konveijers atradīsies horizontālā stāvoklī. Konveijera tips - ķēžu ar finiera klāju, kas kopā spēj izturēt uzlādes svaru vismaz 1,5 t. Pēc pirmā konveijera seko otrais konveijeris, kas sašķiroto materiālu padod uz augšu. Konveijeris paredzēts materiāla dozēšanai malējā no augšas. Konveijera tips – gumijas konveijeris.

KONVEIJERS NR. 1:
Platums: 1250 mm;
Garums: 5000 mm;
Augstums: regulējams robežās no 600 līdz 800 mm;
Atbalsta borta augstums: robežās no 1000 līdz 1200 mm;
Darba spriegums: 400v 50Hz;
Padeves ātrums: regulējams no 0,01 līdz 0,2 m/s;
Konveijera tips: ķēžu ar finiera klāju;
Krāsa: RAL 5003;

KONVEIJERS NR. 2:
Platums: 1250 mm;
Garums: robežās no 9400 līdz 10000 mm;
Augstums: robežās no 100 mm līdz 2800 mm;
Borta augstums: robežās no 500 līdz 600 mm;
Darba spriegums: 400v 50Hz;
Ātrums: regulējams no 0,2 līdz 0,7 m/s;
Konveijera tips: gumijas;
Krāsa: RAL 5003;
Katra konveijera elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda 5 kw.

7.daļa DOZĒŠANAS BUNKURS

Iekārta sastāv no 3 komplektiem:

Dozēšanas bunkuram jānodrošina materiāla uzkrāšanu un vienmērīgu ražošanas plūsmu. Bunkura apakšā atrodas divi maisītāji, kas uztur materiālu kustībā un virza to uz apakšā esošo dozēšanas iezju. Bunkura sāni lejasdaļā ir noapaļoti, piekļaujoties materiāla maisītājiem. Virs dozēšanas bunkura atrodas ciklons, kas nodrošina brīvu materiāla plūsmu uz bunkuru, dzenot lieko gaisu prom.

CIKLONI:
Platums: 1300 mm;
Augstums: 3200 mm;
Izvad-/ievads: 400 mm;
Krāsa: RAL 9018
Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda 12 kw.

DOZĒŠANAS BUNKURI:**Garums:** līdz 2200 mm;**Platums:** līdz 2700 mm;**Augstums:** līdz 3400 mm;**Darba spriegums:** 400/50 V/Hz;**Bunkura apjoms:** 12 m³;**Dozēšanas izejas izmērs:** 850 x 1700 mm;**Krāsa:** RAL 5003;**Metāla biezums:** 4 mm;**Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda** 12 kw.

8.daļa DOZĒŠANAS IEKĀRTA

Dozēšanas iekārta atrodas zem dozēšanas bunkura un tās mērķis ir dozēt materiālu nepieciešamajā daudzumā uz savākšanas transporta konveijera. Dozējamā materiāla ātrums regulējams. Materiāls netiek padots, ja limenis bunkurā ir zem sensora atzīmes.

Slūžas izmērs: 850 x 1700 mm;**Vārpstas diametrs:** no 120 mm;**Kapacitāte regulējama:** no 20 līdz 1500 kg/h;**Metāla biezums:** 4mm.**Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda** 4 kw.

9.daļa PAKOŠANAS IEKĀRTA

Pakošanas iekārta sastāv no 2 daļām. Pakošanā jāparedz lokšņu sakrāmešana ar rokām, dodot signālu, lokšnes tiek automātiski iepakotas plēvē un iziet cauri termotunnelim, kas plēvi apvelk ap materiālu. Tālāk materiāls uzkrājas uz ruļļu konveijera. Otrā daļa ir palešu ietinējs, kas nodrošina stabilitu, taisnu palešu ietīšanu.

Lokšņu iepakojuma izmērs:

no 400 x 400 x 400 mm līdz 1200 x 1000 x 800;

Termokameras temperatūra regulējama: no 30 līdz 220 °C;**Pakošanas jauda:** 1000 kg/h;**Iekārtas elektroenerģijas patēriņamaksimālā jauda** 15 kw.

10.daļa PUTEKĻU FILTRI

Iekārta sastāv no 2 komplektiem:

Putekļu filtriem jānodrošina iekārtas gaisa atīrīšana no putekļiem. Putekļu filtri jānodrošina ar ugunsdrošību. Puteļu filtriem jānodrošina gaisa atīrīšana no mikšēšanas un dozēšanas bunkuriem. Putekļu filtram apakšā jānodrošina šņeks ar slūžu izlādi, lai putekļus var izlādēt neapurot rūpnīcas darbību. Jāparedz putekļu filtra vibro vai pneimo filtru tīrīšana.

Darba spriegums: 400/50Hz;**Augstums:** robežās no 490 līdz 510 mm;**Izmērs:** 1,64 x 1,64;**Filtra elementi:** 36 gb. speciāls audums;**Maksimālā gaisa plūsma:** 15000 m³/h;**Krāsa:** RAL 9018;**Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda** 1 kw.

11.daļa GAISA PADEVE

Iekārta sastāv no 6 komplektiem:

Gaisa padeve nodrošina materiāla transportēšanu no malējiem uz dozēšanas bunkuriem, no savākšanas konveijera uz maisīšanas bunkuru un visu putekļu, liekā gaisa novadišanu uz putekļu filtriem. Cauruļu diametrs no 315 līdz 400 mm. Cenā jāiekļauj arī caurules un veidgabali.

Darba spriegums: 400v 50Hz;**Maksimālā gaisa plūsma:** 15000 m³/h;**Krāsa:** RAL 9018;**Caurules:** cinkotas;**Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda** 15 kw.

12.daļa **SAVĀKŠANAS TRANSPORTA KONVEIJERS**

Savākšanas transporta konveijeris ir konveijeris uz kura tiek dozēti 3 veida birstoši materiāli no dozēšanas iekārtas. Konveijerim jāparedz borti materiāla noturēšanai. Uz konveijera vienlaicīgi atradīsies no 100 līdz 300 kg materiāla.

Garums: robežās no 15000 līdz 17000 mm;
Platums: 1250 mm;
Augstums no zemes: robežās no 600 līdz 800 mm;
Bortu augstums: robežās no 500 līdz 600 mm;
Darba spriegums: 400v 50Hz;
Ātrums regulējams: no 0,1 m/s līdz 0,5 m/s;
Krāsa: RAL 9018;
Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda 5 kw.

13.daļa **ĀTRUMA TIPĀ MALĒJI**

Iekārta sastāv no 2 komplektiem:

Malējs paredzēts makulatūras un kaņepju šķiedras smalcināšanai līdz noteiktai frakcijai. Āmuru tipa malējam jāparedz vienkārša āmuru (nažu) un sieta nomaiņa. Materiāla ielāde no augšas.

Kapacitāte: 1500 kg/h;
Sieta caurums: 5 mm;
Iekārtas elektroenerģijas patēriņa maksimālā jauda 100 kw.

14.daļa **VADĪBAS PANELIS**

Vadības panelis nepieciešams visu augstāk minēto iekārtu saslēgšanai vienotā vadības panelī un vadības sistēmā. Vadības panelis (HMI) ļauj regulēt atsevišķu iekārtu ātrumu un darbību. Iekārtās vadība jānodrošina ar programmējamu vadības kontrolieri (PLC). Vadības panelim jābūt vismaz 14" collu ekrānam

Krāsa: RAL 5003.